

# Astrup FDV

ANO® eloksert aluminium coil og plate

## Produktspesifikasjon

**Produkter:** ANO® - eloksert aluminium coil og plater

**Overflate:** Autentisk eloksert aluminium ref. EN ISO 7599:2018

**Overflatestrukturer:** STANDARD - *Det autentiske uttrykket til eloksert aluminium, med en semitransparent metallisk glans som reflekterer omgivelsene og gjør uttrykket levende.*

BRUSH - *Har en børstet aluminiumoverflate som basis, som gir uttrykket mer dybde og struktur, samt at overflaten blir enda blankere.*

BRIGHT - *Er basert på en blankvalset spesiallegering i aluminium som gjør råmaterialet veldig blankt, i tillegg er materialet glanselokert.*

**Eloksalfarger:** NATUR - naturelokert aluminium

INOX (B10) - "rustfri/INOX-look" eloksert aluminium

BRONZE (B20-B80) - bronseelokert aluminium

BLACK (B85) - sortelokert aluminium

CHAMPAGNE (G10) - champagneelokert aluminium

GOLD (G20-G50) - gullelokert aluminium

ZINK (Z10-Z15) - sinkelokert aluminium

COPPER (C10-C80) - kobberelokert aluminium

ROSEGOLD (G30C30-G30C50) - rosegullelokert aluminium

**Standard elokalsjikt:** 15 Micron

**Intervall elokalsjikt:** 5-30 Micron

**Legeringer:** EN AW-5005-H14 55HX AQ - Eloksalkvalitet ref. EN 485-1 & EN 485-2

**Beskyttelsesfolie:** 1-Side 70-80 my

**Egenvekt:** 2,7 kg/m<sup>2</sup> (1,0mm)

**Standard bredder:** 1250 mm og 1500 mm (1000mm)

**Standard lengder:** fra 2000 mm til 6000 mm

**Standard coilbredder:** 625 mm, 1000 mm, 1250 mm og 1500 mm

**Standard tykkelser:** fra 1,0 mm til 3,0 mm (kan også leveres i 0,7mm og t.o.m 5,0mm)

**Teknologi:** coilelokert - uten kontaktmerker

**Brannklassifisering:** A1 – Ref. EN 13501-1

**Applikasjon:** Arkitektur - Bygg & Fasade

**Produsent:** COIL NV/S.A. – Landen, Belgia

## Produktbeskrivelse

ANO® er vårt merkenavn for eloksert aluminium, coil og plater, med en enestående metallisk glans (coilelokert), utviklet for arkitektoniske og dekorative applikasjoner. ANO® kjennetegnes av eksepsjonell overflatekvalitet og finish, og er trolig noe av det mest bestandige produktet man kan kle en fasade med. Råvaren har optimalisert kjemisk sammensetning og overflatefinish for å skape et optimalt grunnlag for eloksering. Eloksering er en videreforedling av aluminiumens naturlige oksideringsprosess, hvorpå metalloverflaten blir omdannet til en ekstremt hard, transparent og estetisk tiltalende finish som reflekterer aluminiumens autentiske metalliske glans. Den elektrokjemiske prosessen danner et eksepsjonelt varig, korrosjonsbestandig og fullintegret sjikt i metallet. Enkelt forklart: 100 % ren aluminium.

### Eloksalkvalitet - EN AW-5005-H14 55HX AQ

ANO® i standard utførelse leveres alltid i legeringen EN AW-5005-H14 55HX AQ. Denne legeringen er utviklet for dekorativ eloksering og blir målt og kvalitetssikret gjennom hele videreforedlingsprosessen fra A til Å. Denne kvaliteten er helt avgjørende for sluttresultatet, en uniform og estetisk tiltalende eloksert finish. 55HX garanterer også tilnærmet lik overflatefinish mellom produksjonsbatcher og mellom tykkelser.

# Astrup FDV

*ANO® eloksert aluminium coil og plate*

## **Eloksalkvalitet - EN AW-3005-H41 AQ, C-Flex Quality**

ANO® kan også leveres i C-Flex Quality (CFQ), det vil si i legering EN AW-3005-H41 AQ. Dette er en kvalitet som er spesielt utviklet for applikasjoner hvor det kreves særegne duktile og fleksible egenskaper i både material og eloksalstyk. ANO® CFQ er egnet for både roll-forming, falsing og båndteking, uten at dette forringer materialet. Siden ANO® CFQ (EN AW-3005-H41 AQ) har en annen kjemisk sammensetning enn ANO® Standard (EN AW-5005-H14 55HX AQ), vil CFQ fremtre noe mattere og uten den samme metalliske glansen som ANO® Standard.

## **Egenskaper**

ANO® innehar en enestående autentisk metallisk glans som ikke kan imiteres, hvilket skaper estetisk arkitektur. I kombinasjon med en utmerket korrosjonsbestandighet muliggjør dette varige løsninger som tilfredsstillende byggets levetid. Overflaten er UV-bestendig og eksepsjonell hard, som gjør den slitesterk over tid. ANO® har en svært fordelaktig vekt/styrke ratio med utgangspunkt i aluminiumens egenvekt. Det vil si at man i svært mange tilfeller vil spare vekt ved å benytte ANO® i en applikasjon fremfor et annet material. Lav vekt bidrar til mer miljøvennlige løsninger uavhengig av type industri og bransje. I sum bidrar dette til lang levetid og lave livsløpskostnader. ANO® er 100 % resirkulerbart og er brannklassifisert A1 i henhold til EN 13501-1.

## **Eloksalfarger og overflater**

ANO® kan leveres med en rekke eloksaldfarger innenfor fargeseriene NATUR, BRONZE, INOX, BLACK, CHAMPAGNE, GOLD, ZINC, COPPER og ROSEGOLD. Den elokserte overflaten kan leveres i 3 forskjellige utførelser; STANDARD, BRUSH og BRIGHT. STANDARD representerer det autentiske uttrykket til eloksert aluminium slik vi kjenner det, med en semi-transparent metallisk glans som reflekterer omgivelsene og gjør uttrykket levende. BRUSH har en børstet aluminiumoverflate som basis, som gir uttrykket mer dybde og struktur, samt at overflatene blir enda blankere. BRIGHT er basert på en blankvalset spesiallegering (EN AW-1085-H18 AQ) i aluminium som gjør råmetallet veldig blankt, i tillegg er materialet glanseloksert, hvilket gir overflaten en høy refleksjonsgrad.

## **Knekking av ANO® Standard**

ANO® kan knekkes etter definerte knekketoleranser fra produsenten (kontakt Astrup AS for nærmere info.). Teknisk sett vil en Eloksert Aluminium plate krakilere i knekkesonen når man knekker/bøyer platen, grunnet eloksalstykets hardhet. Da vil det oppstå en lysere nyanse i knekkesonen. Dette blir lite synlig på Natur Elokserte overflater, og noe synlig på fargeelokseringer på nær avstand. I all hovedsak blir majoriteten av våre ANO®-plater bearbeidet og knekt av våre kunder. Dette har ingen påvirkning på produktets funksjon eller korrosjonsbestandighet, da eloksalstyk i de aller fleste tilfeller fortsatt er intakt. Hvis knekkingen skulle fremtvinge bart metall, vil dette ivaretas ved naturlig oksidering og nytt styk vil bli dannet. Filiform korrosjon kan forøvrig ikke oppstå på ANO®.

## **Anvisninger for drift og vedlikehold**

---

### **Vask og rengjøringsmetoder**

ANO® kan vaskes og rengjøres ved hjelp av rent vann og PH-nøytrale vaskemidler (PH-verdi mellom 5-9). Benytt alltid vaskeutstyr uten slipemidler (svamper, kluter etc.). Skyll og rens platene med rent vann etter bruk av vaskemiddel og tørk av med egnet klut.

### **Ettersyn og kontroll**

Overganger/gjennomføringer, klippkanter, innstikk og himlinger må kontrolleres nøye for smussdannelse, riper og skader.

### **Vedlikeholdsinstruks og -intervall**

Hyppigheten av vask og vedlikehold er helt avhengig av miljøet platene står i og hva applikasjonen er. En generell føring er at vask og vedlikehold bør gjennomføres minst en gang i året, da dette bidrar til å ivareta produktets tekniske og visuelle egenskaper, hvilket gir forlenget levetid. Hvis platene står i høykorrosive miljøer som ved kysten/sjøvann eller i forurensende industrimiljøer bør det vaskes hyppigere, gjerne to eller flere ganger i året. Avklares i dialog med profesjonell fasadevasker. Over tid vil skitt, forurensende og korrosive partikler kunne feste seg på overflaten av platene hvis ikke jevnlig vask gjennomføres. Fasadevask bør utføres av profesjonelle aktører.

# Astrup FDV

ANO® eloksert aluminium coil og plate

## Driftstekniske opplysninger

---

Antall tekniske leveår/brukstid: > 20 år

## Miljøpåvirkning

---

- Resursutnyttelse
- Anbefalt utlufingstid/inneklimate relatert tidsverdi
- Emisjon

## HMS-Preferanser

---

Spesielle tiltak ved brannslukking, temperatur- og/eller fuktendringer etc.

## Behandlingsmåte for avfall

---

**Avfallstype:** Aluminium, metaller, blandet materiale.

**Avfallshåndtering:** Materialgjenvinning - Aluminium

**Opprinnelse:** Næring: Bygg og anlegg.

- Det foreligger ingen informasjon om bedriften har en resirkuleringsplan for dette produktet.
- Det foreligger ingen informasjon om eventuelle miljøavgifter for dette produktet.



FREMTIDENS INDUSTRIPARTNER

**Kontakt ditt nærmeste salgskontor for komplett leveringsprogram og pristilbud.**

**HOVEDKONTOR/LAGER:**

**Astrup AS, Oslo**

Postboks 8 Haugenstua,  
N-0915 Oslo  
Haavard Martinsens vei 34,  
N-0978 Oslo  
Tlf.: 22 79 15 00  
E-post: [astrup@astrup.no](mailto:astrup@astrup.no)

**SALGSKONTORER:**

**Astrup AS, Skien**

Rødmyrlia 13,  
N-3740 Skien  
Tlf.: 48 99 88 95  
E-post: [skien@astrup.no](mailto:skien@astrup.no)

**Astrup AS, Stavanger**

Luramyrveien 40,  
N-4313 Sandnes  
Tlf.: 51 32 51 80  
E-post: [stavanger@astrup.no](mailto:stavanger@astrup.no)

**Astrup AS, Ålesund**

Lerstadveien 545,  
N-6018 Ålesund  
Tlf.: 70 15 36 60  
E-post: [aalesund@astrup.no](mailto:aalesund@astrup.no)

**Astrup AS, Bergen**

Postboks 2434 Drotningstua,  
N-5828 Bergen  
Leirvikflaten 3,  
N-5179 Godvik  
Tlf.: 55 50 61 00  
E-post: [bergen@astrup.no](mailto:bergen@astrup.no)

**Astrup AS, Trondheim**

Vestre Rosten 85,  
N-7075 Tiller  
Tlf.: 92 67 96 05  
E-post: [trondheim@astrup.no](mailto:trondheim@astrup.no)



Astrup AS er sertifisert i henhold til NS-EN ISO 9001  
Astrup AS er pre-kvalifisert Achilles-leverandør, Id 15580